



国家强制性产品认证

试验报告

☐新申请 ☒变更 ☐监督 ☐复审 ☐其他:

申请编号: A2014CCC0604-1922408

(任务编号)

产品名称: 交直流钨极氩弧焊机





型 号: WSE-160K II、WSE-200K II、WSE-250K II

WSE-315K II、WSE-400K II、WSE-500K II

检测机构: 成都三方电气有限公司



安全型式试验报告

申请编号: A2014CCC0604-1922408 (任务编号) 样品名称: 交直流钨极氩弧焊机 型号规格: WSE-160K II (1~380V 160A X=35%) WSE-500K II (1~380V 480A X=35%) 商标: 正泰 CHINT 样品数量: 各 1 台 样品生产序号: 15016(WSE-160K II) 15017(WSE-500K II) 收样日期: 2015.06.01 样品来源: 工厂送样 抽样通知书编号: /	委托人: 浙江正泰电器股份有限公司 委托人地址: 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号 生产者: 浙江正泰电器股份有限公司 生产者地址: 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号 生产企业: 浙江正泰机电电气有限公司 生产企业地址: 浙江省乐清市乐成镇盐盘工业区
试验依据标准: GB 15579.1—2013 弧焊设备 第 1 部分: 焊接电源 GB/T 8118-2010 电弧焊机通用技术条件中 6.15 和 6.16 条款	
试验结论: 合格	
本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明: WSE-200K II (1~380V 200A X=35%), WSE-250K II (1~380V 250A X=35%), WSE-315K II (1~380V 315A X=35%), WSE-400K II (1~380V 400A X=35%)。 除焊机的型号不同, 输出电流不同, 其余功能, 输出控制原理及方式, 结构(供电电压、冷却方式、产品主要部件 安装结构等)相同。	
主检: 吴友能 签名:  日期: 2015.08.07	
审核: 谢 冈 签名:  日期: 2015.08.07	
签发: 支 楠 签名:  日期: 2015.08.07	
备注	1. 判定: P 试验结果符合要求。F 试验结果不符合要求。N 要求不适用于该产品, 或不进行该项试验。 2. 试验条款: GB 15579.1—2013 弧焊设备 第 1 部分: 焊接电源 中 6.1.3; 6.2.1; 6.3.4; 6.3.7; 11.2; 11.7; 13.7; 14.2.1; 15.3; 15.4; 17.1; 17.2 条。 3. 本次申请认证的产品与已获认证的产品(证书号 2003010604037158、试验报告编号 C-010-2005903-S) 的差异为产品标准, 关键元部件及材料, WSE-500K II 铭牌参数的变更, 进行差异试验。 4. 变更前后 WSE-500K II 铭牌图见附件。