

尊敬的客户:

您好!衷心感谢您选择“CHINT”品牌的NS2系列交流电动机起动器及附件产品。

请您在安装与使用前仔细阅读本说明书,避免因安装不到位或方法不当导致产品失效而给您带来不必要的麻烦与损失。下面以NS2-AU瞬时辅助触头组(NS2-80B专用)(以下简称瞬时辅助触头组)与NS2-80B交流电动机起动器(以下简称起动器)产品的装配过程为例,分别向您介绍当起动器处于断开、闭合状态的正确配装方法。

①当起动器处于断开状态下与瞬时辅助触头组的配装步骤:

- 1) 确认起动器处于断开状态(红色的OFF按钮被按下);(如图1)
- 2) 将瞬时辅助触头组的前端挂在起动左前面的卡口内,并向起动器方向靠近;(如图2)
- 3) 在瞬时辅助触头组中间部位的引出杆未接触起动器之前,用螺丝刀上推辅助触头组中间卡槽部分,并使其保持在最高位置;(如图3)
- 4) 将瞬时辅助触头组推向起动器,压住瞬时辅助触头末端的蓝色按钮,将其卡装在起动器上。(如图4)

-1-

5) 卡装到位后,对起动器进行分、合闸操作5次~10次,观察辅助触头组中间的卡槽部分是否能可靠与起动器实现联动,同时检验辅助触头的通电状态是否正常;如有异常,请重复①中步骤1)~步骤4)重新安装。



图1



图2

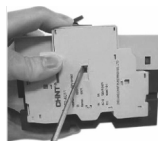


图3



图4

-2-

②当起动器处于闭合状态下与瞬辅助触头组的配装步骤:

- 1) 确认起动器处于闭合状态(绿色的ON按钮被按下);(如图5)
- 2) 将瞬时辅助触头组的前端挂在起动器左前面的卡口内,并向起动器方向靠近;(如图6)
- 3) 将瞬时辅助触头组推向起动器压住瞬时辅助触头末端的蓝色按钮,将其卡装在起动器上。(如图7)
- 4) 卡装到位后,对起动器进行分、合闸操作5次~10次,观察辅助触头组中间的卡槽部分是否能可靠与起动器实现联动,同时检验辅助触头的通电状态是否正常;如有异常,请重复②中步骤1)~步骤3)重新安装。



图5



图6

-3-



图7

注: NS2-AU瞬时辅助触头组与NS2-25交流电动机起动器产品的配装过程与方法与①、②操作完全相同。

为了您的操作安全,在安装过程中切勿带电操作,以免引发人身触电事故,同时推荐您选用第①种配装方式进行安装。若您需要并允许我公司将瞬时辅助触头组与起动器配装后提供的话,请在订单中注明。

-4-

该说明书请保留备用

CHINT

浙江正泰电器股份有限公司

地址:浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号

邮编: 325603

电话: 0577-62877777

传真: 0577-62875888

http://www.chint.net

E-mail: chint@chint.com

打假投诉: 0577-62789987

客服热线: 800-8577777 400-8177777

CHINT

安装、使用产品时,注意人身安全,并仔细阅读说明书。

产品执行标准: GB/T 14048.5 IEC60947-5-1

NS2-AU11/AU20

瞬时辅助触头组(侧面)

使用说明书

